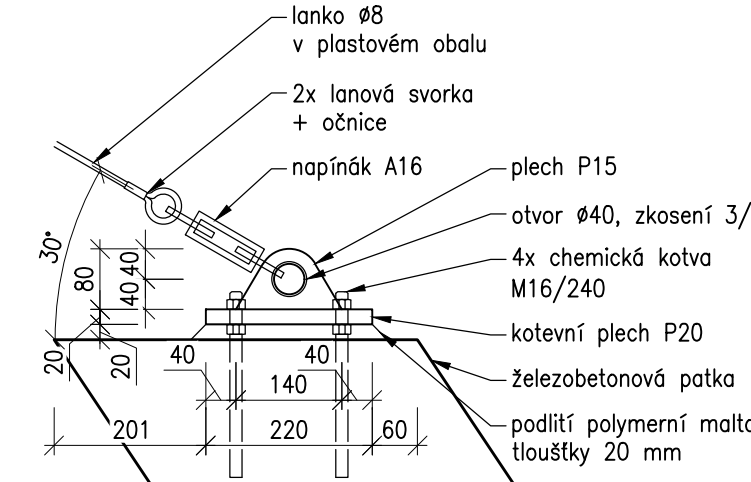
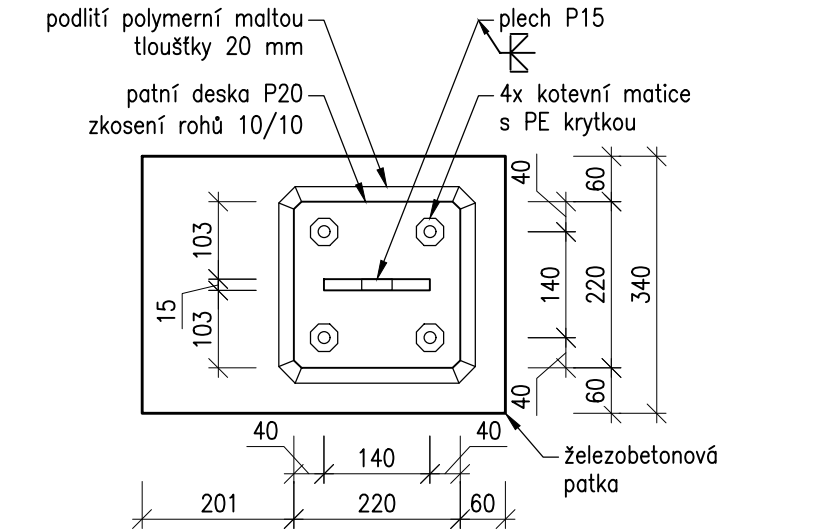
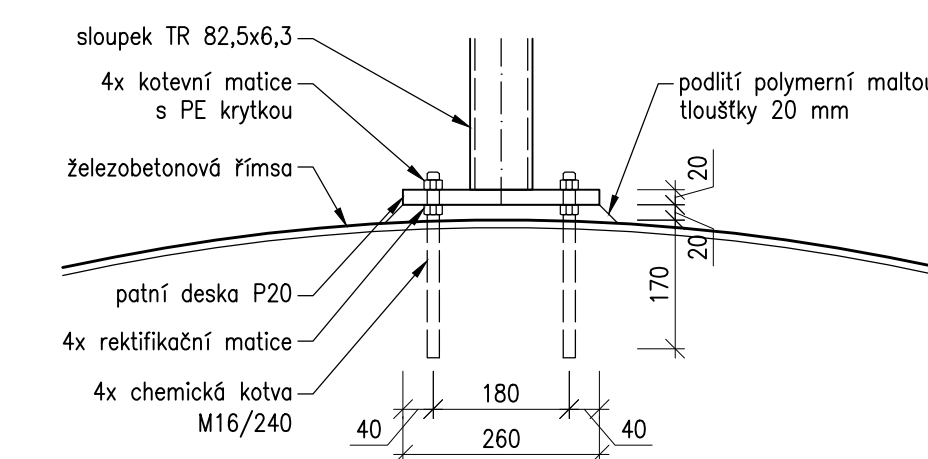
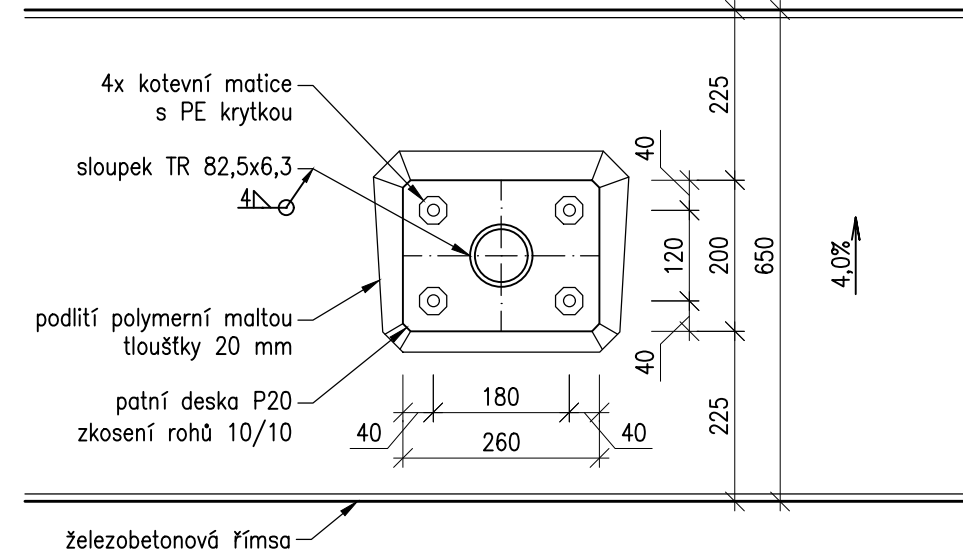
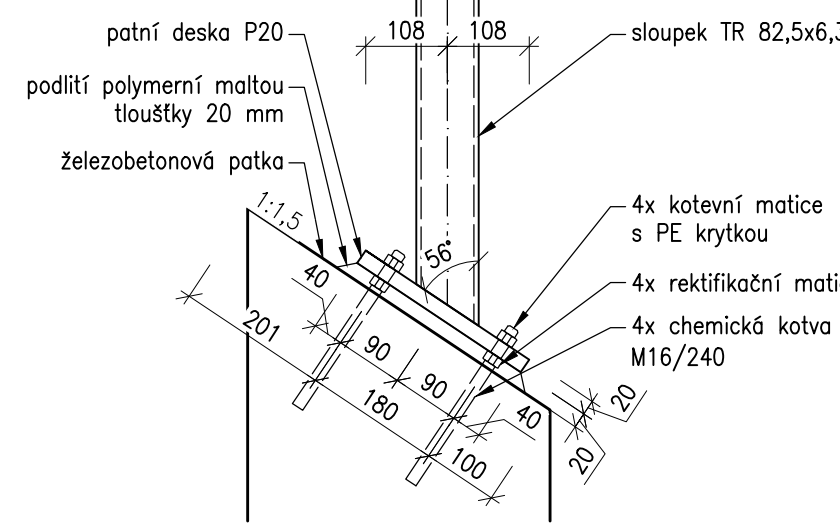
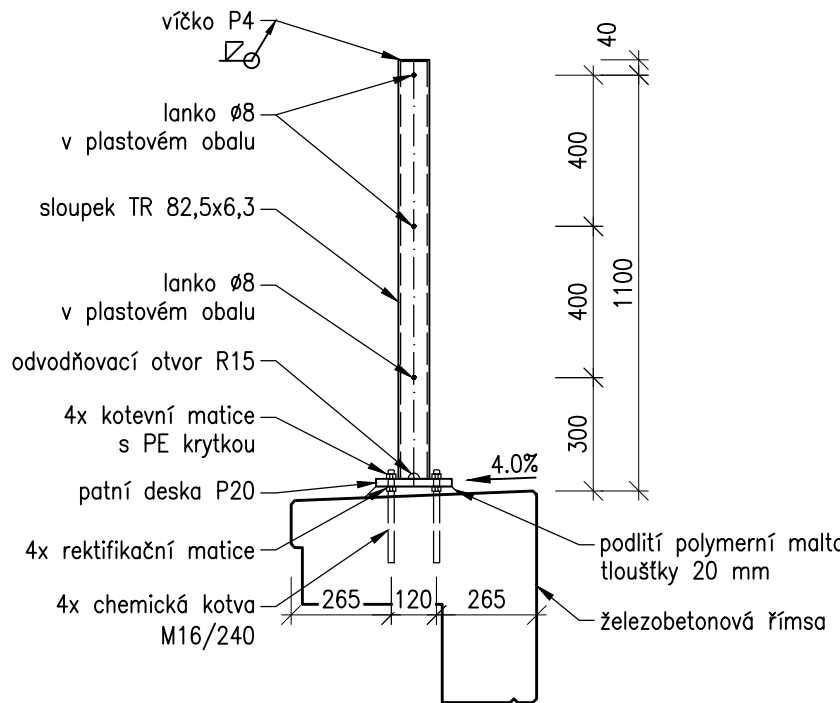
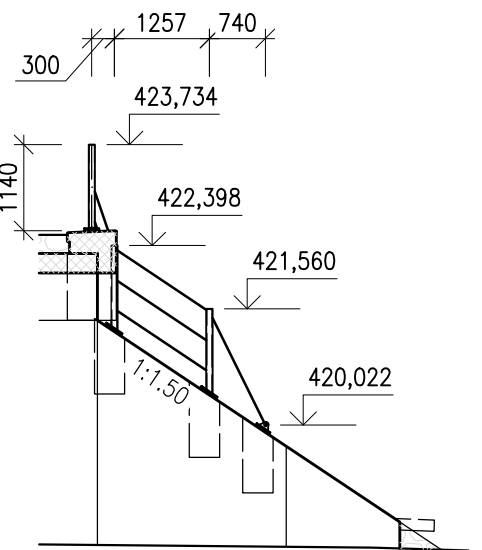
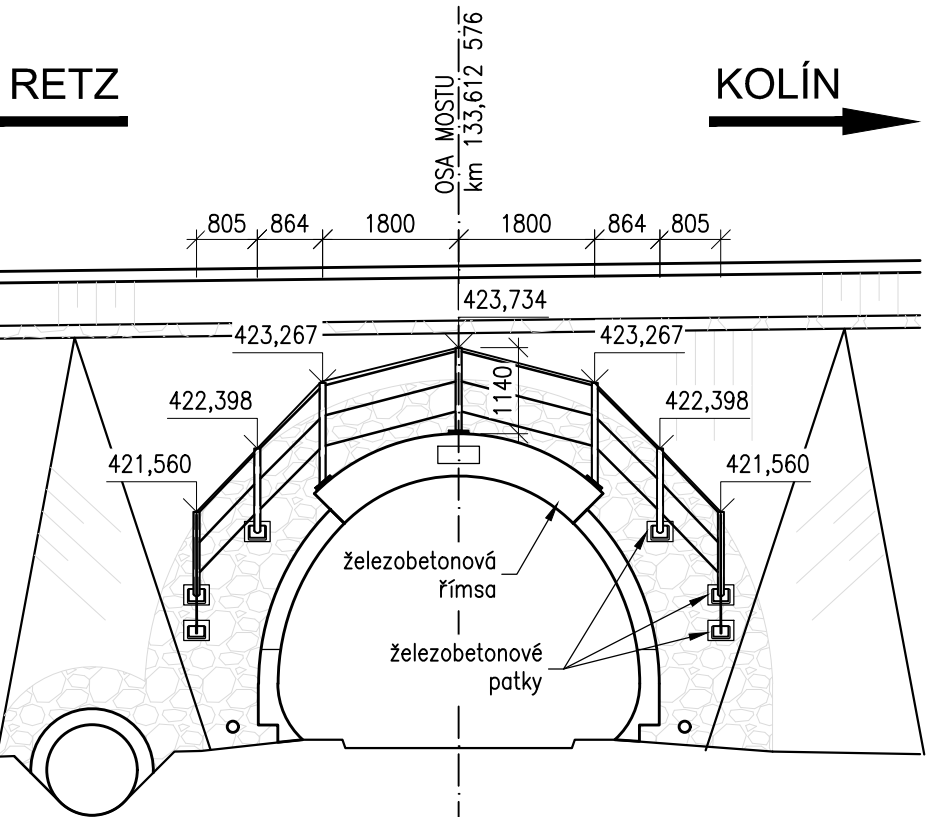
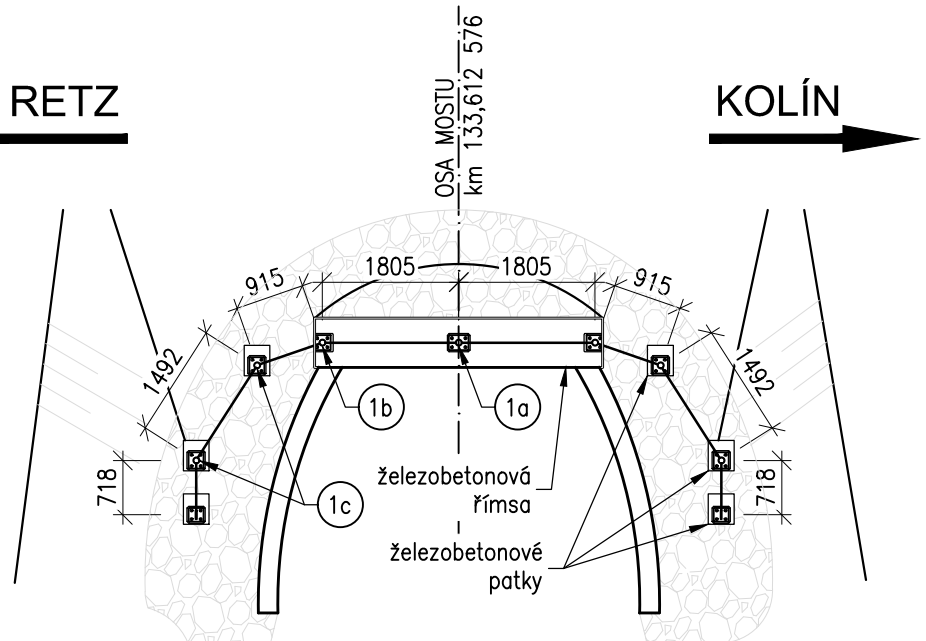


M1:100



- Slouží jako podklad pro výrobní dokumentaci.
- Zábřadlí vlevo je stejně jako zobrazené zábřadlí vpravo. Výzkaz je proveden pro obě zábřadlí.
- Horní lanka zábřadlí musí být v minimální výšce 1100 mm nad přilehlý pochozím povrchem.
- Lanka budou ocelová splétaná Ø 8 mm, opatřená žárovým zinkinovým a poplastovým obalem.
- Délka lanek musí být rektifikovatelná. Lanka budou předeprnutá na sílu 2 kN při teplotě 15°C ± 5°C.
- Protikoroziní ochrana dle předpisu ČM S54.
- Otvory v kotevních desce se vyplní tmelem dle ČSN ISO 11600.

- charakteristická válcová pevnost v tlaku	min. 30 MPa
- modul pružnosti	min. 33000 MPa
- měrný elektrický odpor	min. $1 \times 10^6 \Omega \text{m}$


- velikost	min. M16
- únosnost v tahu	min. 1,5 kN
- únosnost ve střihu	min. 22 kN (pro 4 šrouby/sloupek zábradlí)
- měrný elektrický odpor	min. $1 \times 10^8 \Omega \text{m}$
- materiál kotevních šroubů	korozivzdorná ocel jakosti A4

Číslo položky	Prvek	Počet kusů [ks]	Délka		Hmotnost		Natíraný obvod [m]	Plocha nátěru [m²]
			jednotlivě [m]	celkem [m]	1 bm [kg]	celkem [kg]		
1a	TR 82,5x6,3	2	1,110	2,22	11,80	26,20	0,26	0,57
1b	TR 82,5x6,3	4	1,345	5,38	11,80	63,48	0,26	1,39
1c	TR 82,5x6,3	8	1,120	8,96	11,80	105,73	0,26	2,32
2	P4x70-70	14	0,260	3,64	23,55	85,72	0,43	1,57
3	P20x200-260	14	0,260	3,64	23,55	85,72	0,43	1,57
4	P15x80-140	4	0,260	1,04	23,55	24,49	0,43	0,45
5	P20x220-220	4	0,260	1,04	23,55	24,49	0,43	0,45
6	Lanko Ø 8	6	20,000	120,00	0,25	30,00	-	-
Součet					445,84		8,31	
Prostřih a svary 5%					22,29		0,42	
Celková plocha nátěru [m²]					8,73			
Celková hmotnost konstrukční oceli [kg]					468,13			

OCEL S235JR dle ČSN EN 10025-2 a S235JRH dle ČSN EN 10216

Číslo položky	Prvek	Počet kusů [ks]	Hmotnost	
			1 ks [kg]	celkem [kg]
101	chemická kotva M16/240; A4	72	0,40	28,80
102	kotevní matice M16; A4	72	0,10	7,20
103	rektifikační matice M16; A4	72	0,10	7,20
201	lanová svorka; DIN 741	24	0,10	2,40
202	očnice; DIN 6899B	12	0,15	1,80
203	napínák A16; DIN 1480	12	0,20	2,40
Součet			49,80	
Prostřih a svary 2%			1,00	
Hmotnost konstrukční oceli [kg]			50,80	

Jiná ověření:			Paré:	
Orientační schéma:			Razítko oprávněné osoby:	
			Podpis: Datum:	
Revize:	Datum:	Popis:	Kontroloval:	

Stavebník/Investor:	Správa železnic, státní organizace	 SPRÁVA ŽELEZNIC
Adresa:	Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1	
Zástupce investora:	Stavební správa východ	
Adresa:	Nerudova 1, 779 00 Olomouc	

Zhotovitel díla:	SUDOP BRNO, spol. s r.o.	
Adresa:	Kounicova 26, 611 36 Brno	
Kontakt:	T: +420 972 625 804 E: sudop@sudop-brno.cz	
Zhotovitel objektu:	SUDOP BRNO, spol. s r.o.	
Adresa:	Kounicova 26, 611 36 Brno	
Kontakt:	T: +420 972 625 804 E: sudop@sudop-brno.cz	
Hlavní projektant (HIP):	Ing. Radomír Hanák	Specialista: Ing. Radomír Hanák

Název stavby/akce:	Rekonstrukce mostu v km 133,610 na trati Retz - Kolín			Označení investora:		S631900142
				Označení zhotovitele:		23099-01
Název části:	Mosty, propustky a zdi			Označení části:		D.2.1.4
Název objektu/díleč části:	Most v ev. km 133,610			Označení objektu/komplexu:		SO 02
Název přílohy:	Výkres zábradlí			Číslo přílohy:		2. 401
Název díleč části přílohy:						
Odpovědný projektant:	Zpracovatel přílohy:	Měřítko:	1:100	Stupeň dokumentace:		
Ing. Radomír Hanák	Ing. Radka Kinclová	Formáty:	297x1155	DUSP + PDPS		
Kraj:	Katastrální území:	TUDU:		Smluvní datum zpracování:		
Vysočina	Částohostice, Vesce u Mor. Budějovic	1201 12		23.07.2024		
Označení investora:	Stupeň dokumentace:	Číslo:	Objekt:	Podtříst:	Příloha:	Revize:
S 6 3 1 9 0 0 1 4 2	D S P X X	D 2 1 4 1	S 0 0 2	- - - - - X X	2 - 4 0 1 -	0 0 0
Prostor pro další informace						